

SONTARA BLEU LISSE 75G

Le Sontara® blanc lisse est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.

Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels. Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 4 à 6 fois leurs poids en eau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.



> Caractéristiques ⁽¹⁾

Composition : 49% cellulose
51% polyester

Grammage : 75 g/m²

Épaisseur : 0,41 mm

Technologie : Spunlace

Couleur : Bleu

Absorption : 450%

Temps d'absorption : < 2 sec

Origine : Fabriqué en France

Résistance physique	MD	CD
Résistance à sec	187N	86N

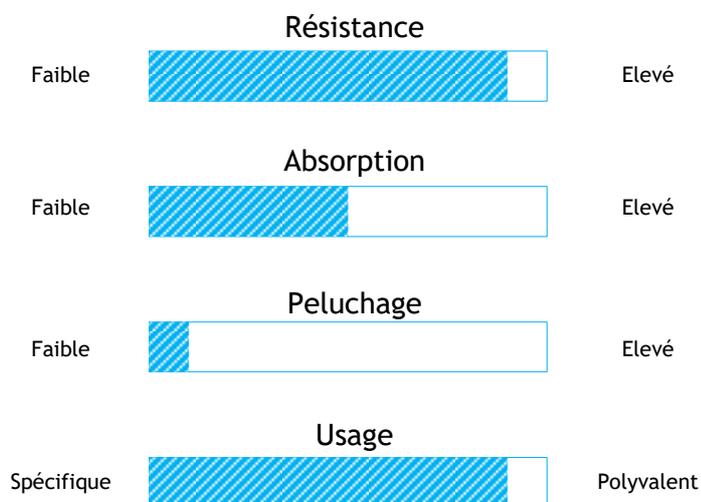
> Atouts

- ✓ Très résistant
- ✓ Ne raye pas
- ✓ Inerte aux bases
- ✓ Inerte aux solvants
- ✓ Fibres neuves
- ✓ Usage long
- ✓ Inerte aux acides
- ✓ Contact alimentaire

> Domaines d'utilisation

- ✓ Industrie
- ✓ Hopitaux, cliniques privées
- ✓ Automobile
- ✓ Imprimerie

> Benchmark



> Références & Conditionnements ⁽²⁾

Référence	Type pdt	Dim. (cm)	Nb fts	Qté/colis	Qté/Pal
> C504703	plié en 4	33x35	500	10 sachets x50	48

Dim colis	Poids	Qté/rang	Haut. Pal
38x38x20	4,65kg	8x6	175 cm



Edition du : 11/10/2017

1 - Tolérance de +/- 5%

2 - D'autres dimensions peuvent faire l'objet d'une étude spécifique.

